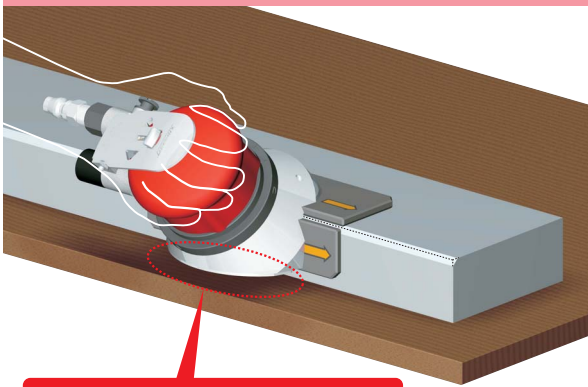


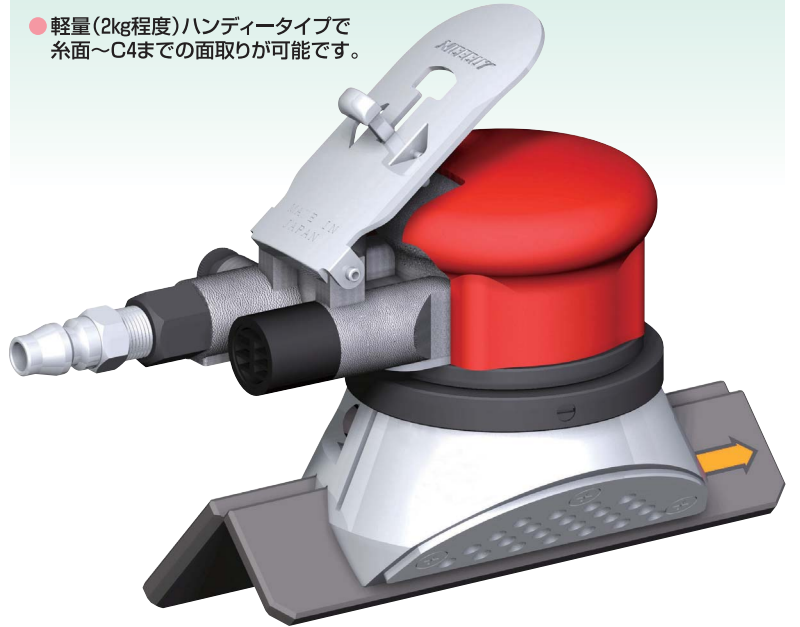
エッジの面取り加工



この部分が、底に当たらないようにカットし、更に使い易くなりました。

## エア駆動式 ハンディータイプ 面取り機!

- 軽量(2kg程度)ハンディータイプで糸面~C4までの面取りが可能です。



### 仕様

使用適正空気圧	0.49~0.68MPa(5~7kgf/cm <sup>2</sup> )
無負荷回転数	10,000r.p.m.
空気消費量	0.19m <sup>3</sup> /min
面取り能力	糸面~C4
加工可能板厚	6.0mm以上
重量	2kg

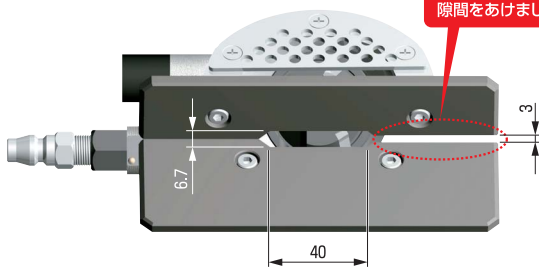
### 加工実例

【1Cの加工で1コーナー当たり20mの面取り加工】

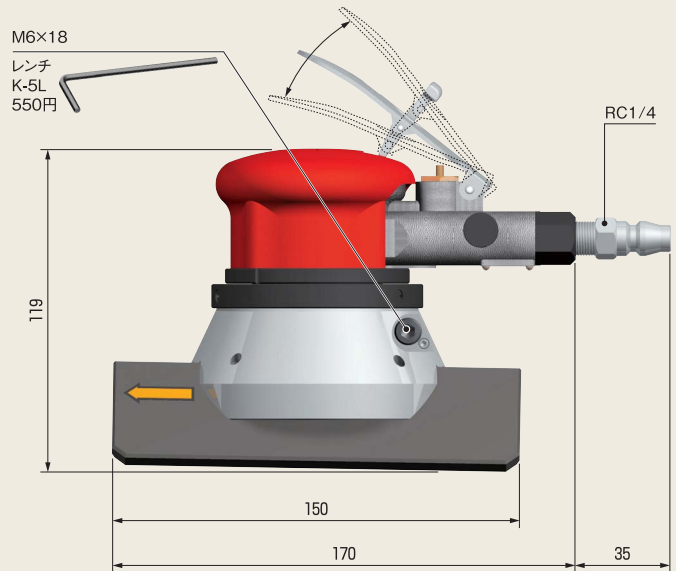
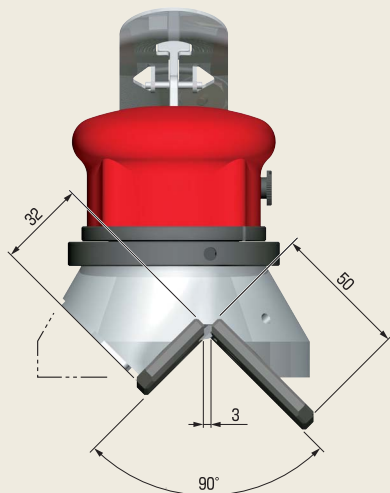
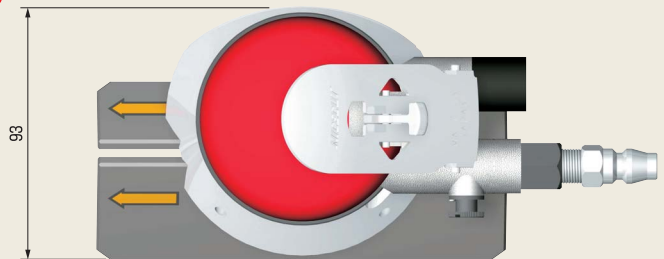
- チップ: SDM W11T4AFEN12 ZA20D
- 材質.....SUS304

単位 mm

### 開口部拡大図



ガイド板の溝は、カッター部のみ広くなっております。  
※表記している寸法は、多少の誤差が生じる場合がございます。



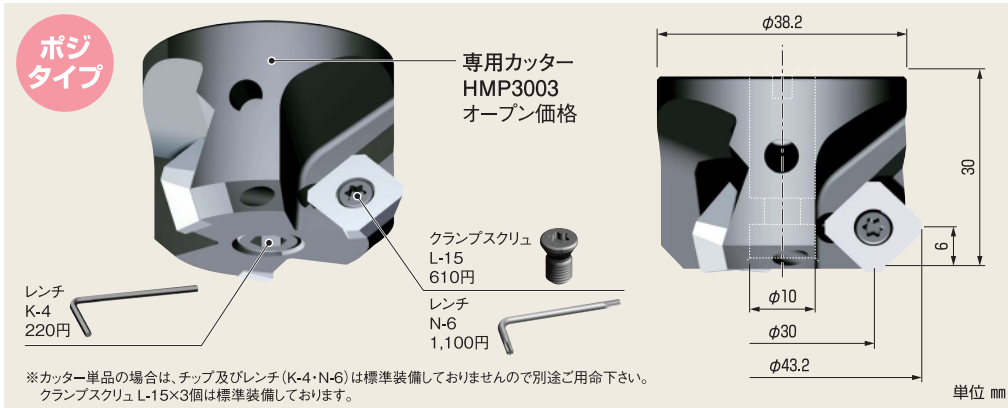
■本 体

型番 Model No.	刃数	寸法 Dimensions (mm)	案内板全長(mm)	適合チップ Inserts	重量	価格 (円)
HAM4-150CP3003	3	W93×D205×H119	150	SDMWタイプまたはSDEWタイプ	2kg	オープン

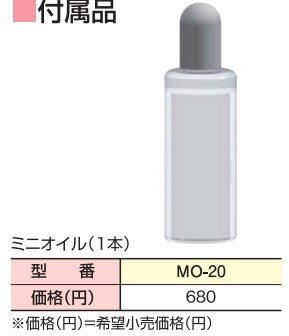
※チップは標準装備しておりませんので別途ご用意下さい。  
 ※クランプスクリュー・レンチは標準装備しております。  
 ※価格(円)=希望小売価格(円)

標準装備

■専用カッター(本体標準装備) 3枚刃

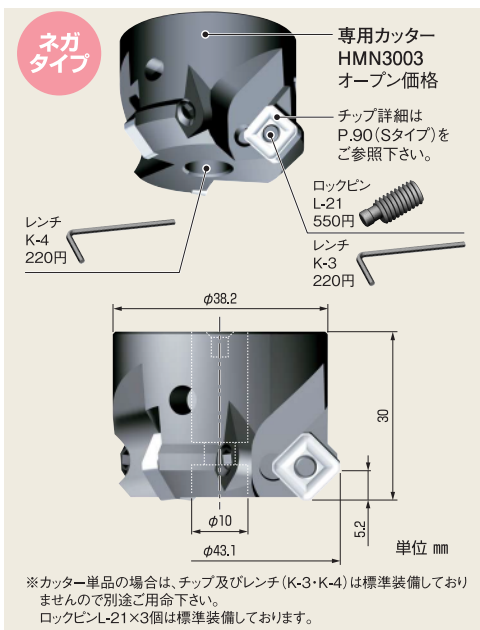


■付属品

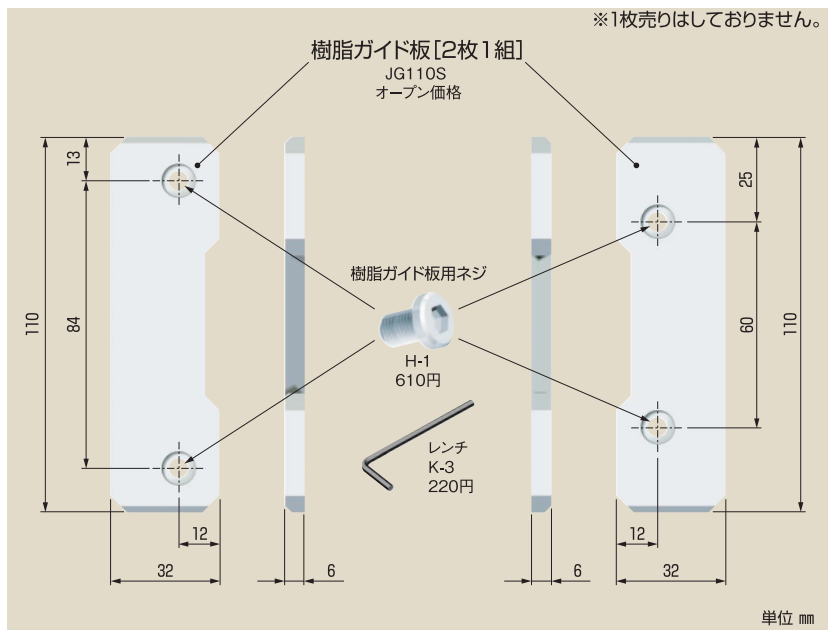


オプション

■専用カッター(オプション) 3枚刃



■樹脂ガイド板(オプション)



■チップ詳細

図	型番	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー数	単価(円)	1ケース価格(円)	1ケース入数
<p>(SDMW11T4AFEN12) (SDEW11T4AFFN12) (SDEW11T4ZFEN)</p> <p>SDEW11T4ZFEN08 SDMW11T4AFEN12 SDEW11T4AFFN12</p>	SDMW11T4AFEN12 ZB01N	サーメット	ホーニングエッジ	なし	4	オープン	オープン	10個
	SDEW11T4AFFN12 ZA10D	超硬K10種	シャープエッジ	なし	4	オープン	オープン	10個
	SDMW11T4AFEN12 ZA20D	超硬M20種	ホーニングエッジ	なし	4	オープン	オープン	10個
	SDEW11T4AFFN12 ZA10DL (鏡面研磨仕上げ)	超硬K10種	シャープエッジ	なし	4	オープン	オープン	10個
	SDMW11T4AFEN12 AC15D	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AlCrN	4	オープン	オープン	10個
	<b>NEW</b> SDEW11T4ZFEN08 AC16N	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AlCrN	4	オープン	オープン	10個

※単価(円)・価格(円)=希望小売価格(円)