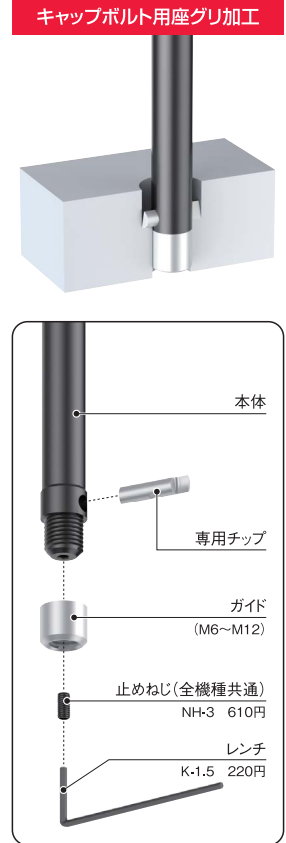
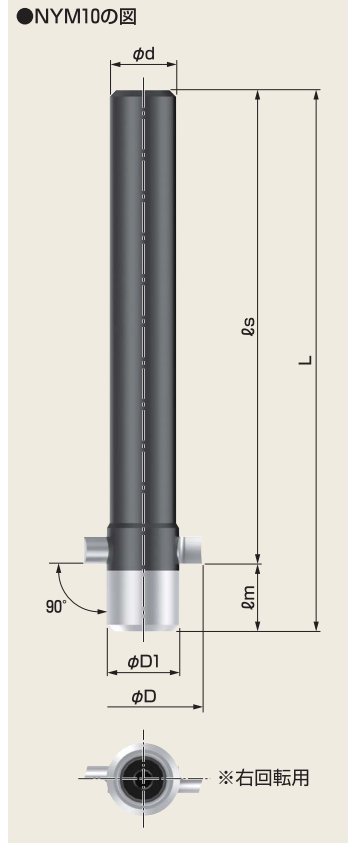


ボール盤用座グリ工具 刃先交換式!

- 高耐久ガイドによる良好なくり返し精度。
- キャップボルトのサイズに合わせて設計しています。
- ニョロニョロは、M4・M5・M6・M8・M10・M12の6種類をご用意。

本体素材、焼入れSKH51採用
※M6・M8・M10・M12はガイド部のみ



■ 本 体

型番 Model. No.	刃数	寸法 Dimensions (mm)						価格 (円)	ガイド(オプション)		適合チップ Inserts
		φD	φD1	φd	ℓs	ℓm	L		型番 Model. No.	価格 (円)	
NYM4	2(※)	8	4.3	5	39	6	45	8,640			NBI04 HSS
NYM5		9.5	5.3	5.3	39	6	45	8,640			NBI05 HSS
NYM6		11	6.4	6.4	52	8	60	13,280	NG-6	4,360	NBI06 HSS
NYM8		14	8.8	8.8	60	10	70	14,080	NG-8	4,520	NBI08 HSS
NYM10		17.5	10.8	10	70	10	80	14,480	NG-10	4,600	NBI10 HSS
NYM12		20	13.8	10	73	12	85	15,560	NG-12	4,840	NBI12 HSS

- 価格(円)=希望小売価格(円)
- 止めねじ・レンチは標準装備しております。(M4・M5)
- ガイド・止めねじ・レンチは標準装備しております。(M6~M12)
- チップは標準装備しておりませんので別途ご用意下さい。
- (※) 専用チップは1個につき2枚刃になります。

■ 切削条件

型番 Model. No.	能力 (ボルト穴サイズ)	主軸回転数 (r.p.m.)	チップ型番
NYM4	M4	600~1,000	NB04 HSS
NYM5	M5	500~1,000	NB05 HSS
NYM6	M6	400~800	NB06 HSS
NYM8	M8	350~700	NB08 HSS
NYM10	M10	300~600	NB10 HSS
NYM12	M12	200~500	NB12 HSS

- 機械の仕様、剛性、ワーククランプ状態の差により上記条件が当てはまらない場合があります。
- 切削面にビビリ等が生じる場合は、回転数を下げたり切削油をご使用ください。
- ご使用の際は、本体に対応した専用チップを選択してください。

■ チップ詳細

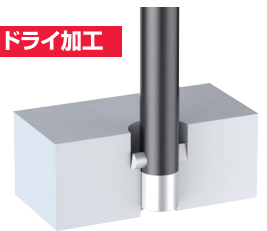
図	型番	D	φdt	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー数	単価(円)	1ケース価格(円)	1ケース入数
	NBI04 HSS	8	3	ハイス	シャープエッジ	なし	1コーナー2枚刃	1,680	5,040	3個
	NBI05 HSS	9.5	3	ハイス	シャープエッジ	なし	1コーナー2枚刃	1,680	5,040	3個
	NBI06 HSS	11	4	ハイス	シャープエッジ	なし	1コーナー2枚刃	1,930	5,790	3個
	NBI08 HSS	14	4	ハイス	シャープエッジ	なし	1コーナー2枚刃	1,930	5,790	3個
	NBI10 HSS	17.5	4	ハイス	シャープエッジ	なし	1コーナー2枚刃	1,930	5,790	3個
	NBI12 HSS	20	4	ハイス	シャープエッジ	なし	1コーナー2枚刃	1,930	5,790	3個

※単価(円)・価格(円)=希望小売価格(円)

■ 加工实例

- 【 M8用座グリ加工 】
- ホルダー：NYM8
 - チップ：NB08HSS
 - 材質……………SKD11
 - 回転数……………500r.p.m.
 - 使用機械……………卓上ボール盤

ドライ加工



結 果
バリ・カエリもなく加工面も良好