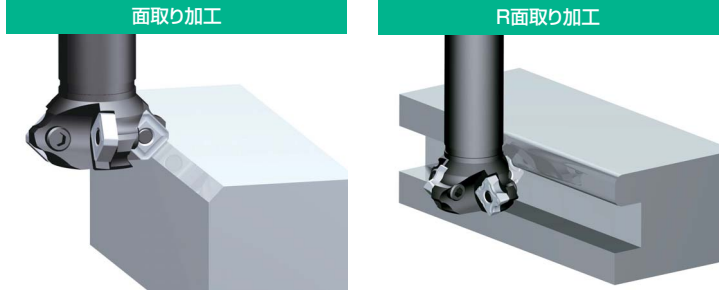
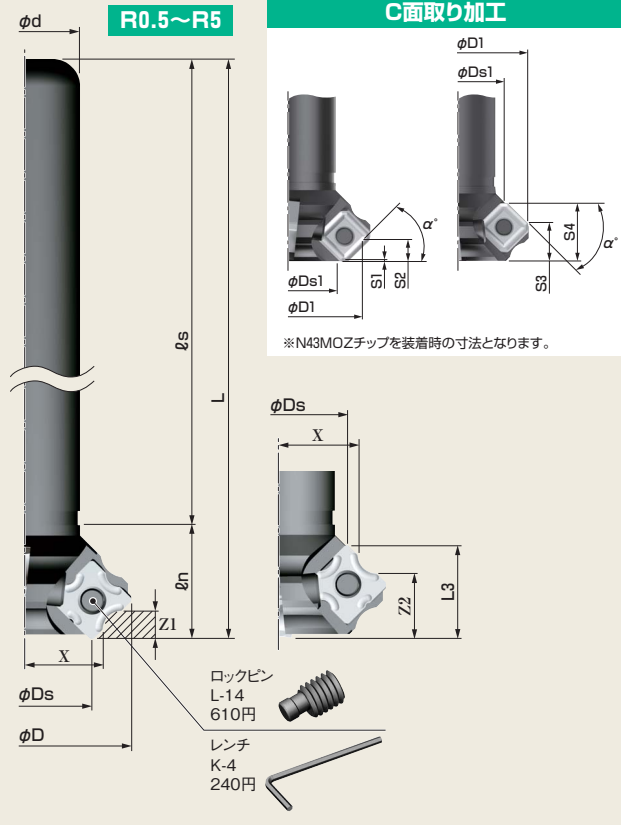




## R面・C面可能!

- 8コーナー使えるチップを採用。
- チップの交換で裏と表のR面・C面取りができる。



### 本体

型番 Model. No.	刃数	寸法 Dimensions (mm)							価格 (円)
		φD	φDs	φd	L	ℓs	ℓn	L3	
RR25-48N	4	48	31.3	25	200	175	25	20.5	48,400

※チップは標準装備しておりませんので別途ご用命下さい。  
※ロックピン・レンチは標準装備しております。  
※価格(円)=希望小売価格(円)

### 切削条件

切削条件	R面取り加工				
	被削材質	一般鋼	合金鋼	焼入れ鋼 HRC~45	焼入れ鋼 HRC45~65
刃当り送り (fz)	0.1~0.2	0.1~0.2	0.1~0.2	—	0.1~0.2
切削速度 (m/min)	100~250	100~250	100~250	—	150~200
目安回転数 (r.p.m.)	3,000	3,000	3,000	—	3,000
クーラント	あり	あり	あり	—	あり
第一推奨チップ	N43GXR8-OR NK2001	N43GXR8-OR NK2001	N43GXR8-OR AC16N	—	N43GXR8-OR AC16N

切削条件	被削材質	鋳鉄	樹脂	アルミ	チタン・チタン合金 ニッケル合金
	刃当り送り (fz)	0.1~0.3	0.1~0.3	0.1~0.3	—
切削速度 (m/min)	100~250	150~400	150~400	—	—
目安回転数 (r.p.m.)	3,000	4,000	4,000	—	—
クーラント	なし	あり	あり	—	—
第一推奨チップ	N43GXR8-OR AC16N	N43GXR NK1010	N43GXR NK1010	—	—

### 数値設定

加工R	X軸位置 (mm)	Z1軸位置 (mm)	Z2軸位置 (mm)
R0.5	19.55	4.42	16.08
R0.75	19.42	4.54	15.96
R1	19.30	4.66	15.84
R1.5	19.05	4.91	15.59
R2	18.80	5.16	15.34
R2.5	18.55	5.41	15.09

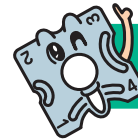
● 数値は若干の誤差が出る場合がありますのでご了承ください。

加工R	X軸位置 (mm)	Z1軸位置 (mm)	Z2軸位置 (mm)
R3	18.29	5.66	14.84
R3.5	18.04	5.91	14.59
R4	17.79	6.16	14.34
R4.5	17.54	6.41	14.09
R5	17.29	6.65	13.85

### N43MOZ使用寸法 (C面取り時)

RR25-48N						
φD1	φDs1	S1	S2	S3	S4	α°
32.99	46.32	—	6.62	12.22	18.84	45°

- C面取り時の切れ刃使用範囲はノーズRを除くと直線部が次の値になります。  
RR25-48N (N43MOZ : φ33.57~φ45.73)
- 数値は若干の誤差が出る場合がありますのでご了承ください。



R面取りのチップ詳細は、  
P.116をご参照下さい。

### チップ詳細

図	型番	材質型番	使用コーナー数	単価(円)	1ケース価格(円)	1ケース入数
	N43MOZ	NK2001	8	1,310	15,720	12個
		NK1010		1,310	15,720	
		NK2020		1,310	15,720	
		NK3030		1,740	20,880	
		NK6060		2,310	27,720	

※単価(円)・価格(円)=希望小売価格(円)

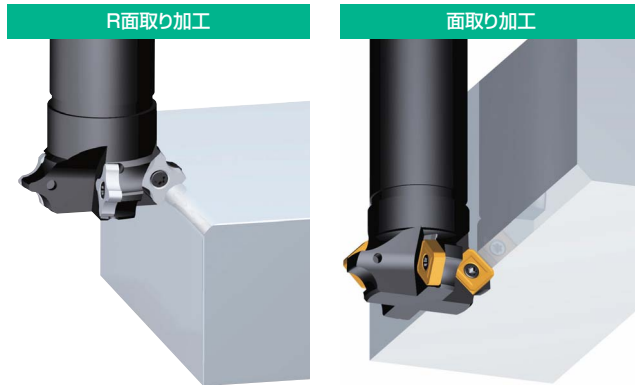
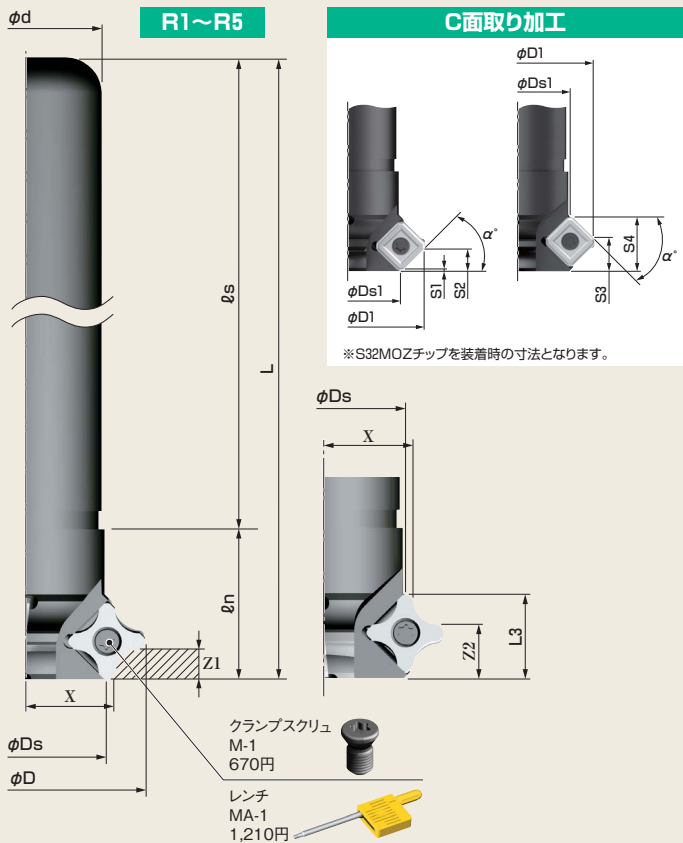


チップ取付けの際、偏心ロック方式の為、逆ジメによる精度不良、チップ破損につながる事があります。  
チップ交換の際、必ず逆ジメがないか確認して下さい。

ロックピンの逆ジメ注意…P.126へ

## 裏表R面・C面可能!

- 8コーナー使えるチップを採用。
- チップの交換で裏と表のR面・C面取りができる。



### ■ 本体

型番 Model No.	刃数	寸法 Dimensions (mm)							価格 (円)
		φD	φDs	φd	L	ℓs	ℓn	L3	
RR16-30S-4R	2	30	17.9	16	200	175	25	16	37,400
RR16-30S-5R	2	30	17.9	16	200	175	25	16	54,780
RR25-40S-4R	4	40	27.8	25	200	175	25	16	48,400
RR25-40S-5R	4	40	27.8	25	200	175	25	16	70,400

※チップは標準装備しておりませんので別途ご用意下さい。  
※クランプスクリュー・レンチは標準装備しております。  
※価格(円)=希望小売価格(円)

### ■ 切削条件

#### R面取り加工

被削材質	一般鋼	合金鋼	焼入れ鋼 HRC~45	焼入れ鋼 HRC45~65	ステンレス	鋳鉄	樹脂	アルミ	チタン・チタン合金 ニッケル合金
刃当り送り (fz)	0.1~0.2	0.1~0.2	0.1~0.2	—	0.1~0.2	0.1~0.3	0.1~0.3	0.1~0.3	—
切削速度 (m/min)	100~250	100~250	100~250	—	150~200	100~250	150~400	150~400	—
目安回転数 (r.p.m.)	3,000	3,000	3,000	—	3,000	3,000	4,000	4,000	—
クーラント	あり	あり	あり	—	あり	なし	あり	あり	—
第一推奨チップ	SNEQ090308-ORY-M ZA20N	SNEQ090308-ORY-M ZA20N	SNEQ090308-ORY-M ZA20N	—	SNEQ090308-ORY-M ZA20N	SNEQ090308-ORY-M ZA20N	SNEQ090308-ORY-M ZA20N	SNEQ090308-ORY-M ZA20N	—

### ■ 数値設定

チップ型番	加工R	RR16-30S			RR25-40S		
		X軸位置 (mm)	Z1軸位置 (mm)	Z2軸位置 (mm)	X軸位置 (mm)	Z1軸位置 (mm)	Z2軸位置 (mm)
SNEQ090308-1RY ZA20N	1R	9.48	1.53	14.47	14.44	1.53	14.47
SNEQ090308-2RY ZA20N	2R	9.48	2.52	13.48	14.44	2.52	13.48
SNEQ090308-3RY ZA20N	3R	9.48	3.52	12.48	14.44	3.52	12.48
SNEQ090308-4RY ZA20N	4R	9.48	4.51	11.49	14.44	4.51	11.49
SNEQ090308-XRY ZA20N	1・2・3・4R	—	—	—	—	—	—
SNEQ090308-1RM ZA20N	1R	11.44	3.55	12.45	16.42	3.55	12.45
SNEQ090308-2RM ZA20N	2R	10.94	4.04	11.96	15.92	4.04	11.96
SNEQ090308-3RM ZA20N	3R	10.45	4.54	11.46	15.42	4.54	11.46
SNEQ090308-4RM ZA20N	4R	9.95	5.04	10.96	14.92	5.04	10.96
SNEQ090308-5RM ZA20N	5R	9.46	5.50	10.5	14.42	5.5	10.5
SNEQ090308-XRM ZA20N	1・2・3・4R	—	—	—	—	—	—

チップ型番	加工種別	RR16-30S							RR25-40S						
		φD1	φDs1	S1	S2	S3	S4	α°	φD1	φDs1	S1	S2	S3	S4	α°
S32MOZ	面取り	29.19	18.70	0.40	5.64	10.36	15.60	45°	39.19	28.61	0.40	5.64	10.36	15.60	45°

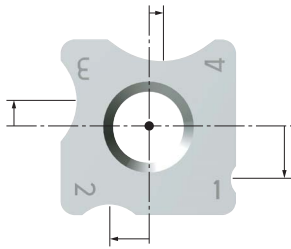
- C面取り時の切れ刃使用範囲はノーズRを除くと直線部が次の値になります。  
RR16-30S (S32MOZ : φ19.16~φ28.72) RR25-40S (S32MOZ : φ29.08~φ38.72)
- 数値は若干の誤差が出る場合がありますのでご了承ください。

#### ⚠ RYチップを使用の際のご注意

裏R側は必ずチップを裏向きに取付けてください。



〈SNEQ090308-XRY〉



よってるR!

- Rの位置がチップの中心よりよっている。  
 ●X軸位置をすこしでも小さくしたい場合に…  
 ●表4コーナー裏4コーナー使用できて経済的



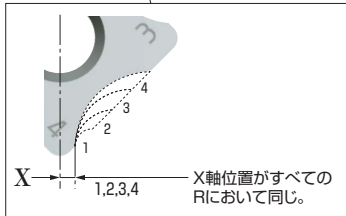
表面取り

チップに1234の表記してある方が表面取り用です。

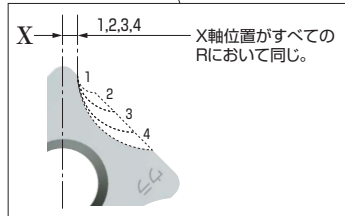


裏面取り

チップにウラの表記してある方が裏面取り用です。

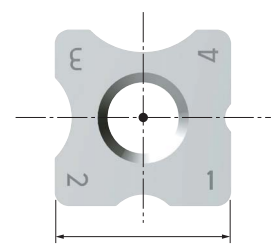


X軸位置がすべてのRにおいて同じ。



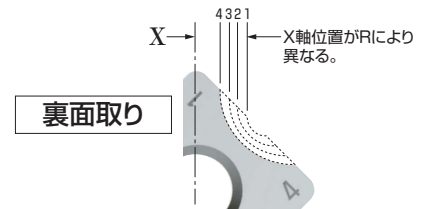
X軸位置がすべてのRにおいて同じ。

〈SNEQ090308-XRM〉



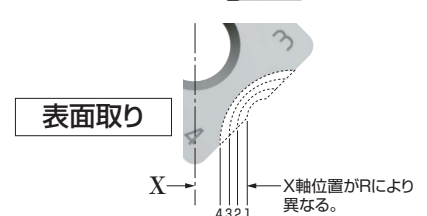
まんなかR!

- Rの位置がチップのまんなかにある。  
 ●裏表8コーナー使用できて経済的



裏面取り

X軸位置がRにより異なる。



表面取り

X軸位置がRにより異なる。

■チップ詳細

図	型番	材質型番	使用コーナー数	単価(円)	1ケース価格(円)	1ケース入数
<p>よってるR (8コーナー使用)</p>	SNEQ090308-1RY	ZA20N	4/8	2,990	35,880	12個
	SNEQ090308-2RY			2,990	35,880	
	SNEQ090308-3RY			2,990	35,880	
	SNEQ090308-4RY			2,990	35,880	
	SNEQ090308-XRY			2,990	35,880	
<p>まんなかR (8コーナー使用)</p>	SNEQ090308-1RM	ZA20N	8	2,990	35,880	12個
	SNEQ090308-2RM			2,990	35,880	
	SNEQ090308-3RM			2,990	35,880	
	SNEQ090308-4RM			2,990	35,880	
	SNEQ090308-5RM			2,990	35,880	
	SNEQ090308-XRM			2,990	35,880	
<p>S32MOZ</p>	NK2001	S32MOZ	8	760	9,120	12個
	NK2050			790	9,480	
	AB01F			1,650	19,800	
	NK1010			760	9,120	
	NK2020			760	9,120	
	NK3030			1,440	17,280	
	AC15T			1,650	19,800	

※単価(円)・価格(円)＝希望小売価格(円)