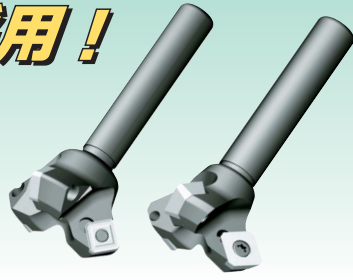


## 小径シャンク採用!

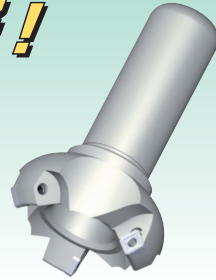
- タッピングセンターなどの低剛性機械での使用に最適。
- ネガタイプとポジタイプのラインナップで様々なワークに対応します。



エアロミル  
φ30mm・φ40mm

## うす物加工に良好!

- 小径シャンクのラインナップにより、小型マシニングにもお使いいただけます。
- うす物(製缶加工)などでビビリができません。



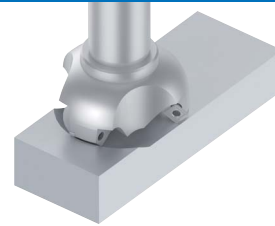
NEW Tikoかったあ  
φ60mm・φ80mm

フェイス加工(エアロミル)



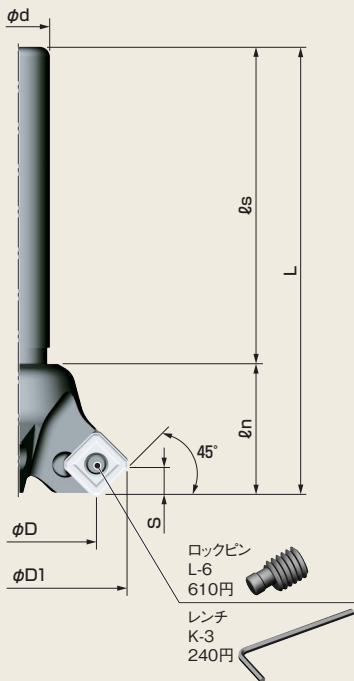
φ30mm・φ40mm

フェイス加工[Sタイプ](NEW Tikoかったあ)

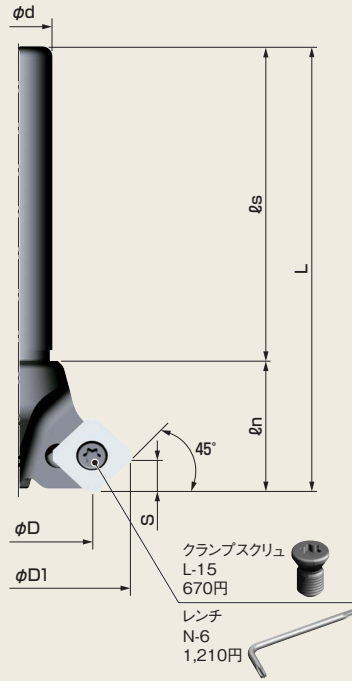


φ60mm・φ80mm

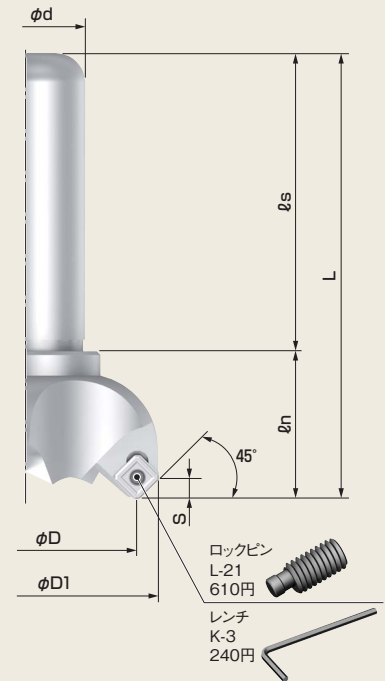
1 エアロミル  
NS(ネガタイプ)



2 エアロミル  
PS(ポジタイプ)



3 NEW Tikoかったあ  
NS(ネガタイプ)



## 本体

製品名	型番 Model No.	図 Fig.	刃数	寸法 Dimensions (mm)							重量 (g)	適合チップ Inserts	価格 (円)	
				φD	φD1	φd	L	ℓs	ℓn	S				
エアロミル	ネガ	ARN12-30S	①	3	30	42	12	85	60	25	5.0	132	S32MOZ / S32GUR	30,250
	ネガ	ARN16-40S	①	3	40	52	16	85	60	25	5.0	210	S32MOZ / S32GUR	33,880
	ポジ	ARP12-30S	②	3	30	43.2	12	85	60	25	6.0	116	S3H3MNZ / S3H3GNZ	30,250
	ポジ	ARP16-40S	②	3	40	53.6	16	85	60	25	6.0	224	S3H3MNZ / S3H3GNZ	33,880
NEW Tikoかったあ	ネガ	TKN20-60S-03	③	3	60	73	20	120	80	40	5.0	668	S32MOZ / S32GUR	48,160
		TKN20-80S-03	③	3	80	93	20	120	80	40	5.0	826	S32MOZ / S32GUR	53,900
		TKN32-60S-03	④	3	60	73	32	120	80	40	5.0	968	S32MOZ / S32GUR	48,160
		TKN32-80S-03	④	3	80	93	32	120	80	40	5.0	1,126	S32MOZ / S32GUR	53,900

※チップは標準装備しておりませんので別途ご用意下さい。  
※クランプスクリュー・ロックピン・レンチは標準装備しております。  
※価格(円)=希望小売価格(円)



チップ取付けの際、偏心ロック方式の為、逆ジメによる精度不良、チップ破損につながる事があります。(PSタイプは除く)  
チップ交換の際、必ず逆ジメがないか確認して下さい。

ロックピンの逆ジメ注意...P.126へ

## ■ 切削条件

フェイス加工 (S32MOZ使用時)									
被削材質	一般鋼	合金鋼	焼入れ鋼 HRC~45	焼入れ鋼 HRC45~65	ステンレス	鋳鉄	樹脂	アルミ	チタン・チタン合金 ニッケル合金
刃 当り 送り (fz)	0.1~0.3	0.1~0.3	-	-	0.1~0.25	0.1~0.3	-	-	-
切削速度 (m/min)	200~300	200~250	-	-	100~150	150~200	-	-	-
目安回転数 (r.p.m.)	1,200	1,200	-	-	600	800	-	-	-
クーラント	なし	なし	-	-	なし	なし	-	-	-
第一推奨チップ	NK2001	NK2001	-	-	AC15T	NK1010	-	-	-

フェイス加工 (S32GUR使用時)									
被削材質	一般鋼	合金鋼	焼入れ鋼 HRC~45	焼入れ鋼 HRC45~65	ステンレス	鋳鉄	樹脂	アルミ	チタン・チタン合金 ニッケル合金
刃 当り 送り (fz)	0.08~0.2	0.08~0.2	-	-	0.08~0.2	0.08~0.3	0.08~0.3	0.08~0.3	-
切削速度 (m/min)	200~300	200~250	-	-	150~250	200~250	250~800	250~800	-
目安回転数 (r.p.m.)	1,200	1,200	-	-	600	1,200	5,000	5,000	-
クーラント	なし	なし	-	-	なし	なし	なし	なし	-
第一推奨チップ	NK2001	NK2001	-	-	NK6060	NK1010	NK1010	NK1010	-

フェイス加工 (S3H3MNZ使用時)									
被削材質	一般鋼	合金鋼	焼入れ鋼 HRC~45	焼入れ鋼 HRC45~65	ステンレス	鋳鉄	樹脂	アルミ	チタン・チタン合金 ニッケル合金
刃 当り 送り (fz)	0.08~0.2	0.08~0.2	-	-	0.06~0.1	-	0.1~0.2	0.1~0.2	-
切削速度 (m/min)	200~300	200~300	-	-	100~150	-	500~1,000	500~1,000	-
目安回転数 (r.p.m.)	2,000	2,000	-	-	1,500	-	6,000	6,000	-
クーラント	なし	なし	-	-	なし	-	なし	なし	-
第一推奨チップ	NK2001	NK2001	-	-	AC15D	-	NK1010	NK1010	-

## ■ チップ詳細

図	型番	材質型番	使用コーナー数	単価(円)	1ケース価格(円)	1ケース入数
●Sタイプ(ネガティブ) 	S32MOZ	NK2001	8	760	9,120	12個
		NK2050		790	9,480	
		AB01F		1,650	19,800	
		NK1010		760	9,120	
		NK2020		760	9,120	
		NK3030		1,440	17,280	
		AC15T		1,650	19,800	
	S32GUR	NK2001	8	1,450	17,400	12個
		NK1010		1,450	17,400	
		NK2020		1,450	17,400	
		NK3030		1,790	21,480	
		NK5050		1,790	21,480	
		NK6060		2,130	25,560	
	S32GUR	DIA	1	14,520	14,520	1個
●Sタイプ(ポジティブ) 	S3H3MNZ	NK2001	4	1,190	14,280	12個
		NK2020		1,190	14,280	
		AC15D		1,820	21,840	
	S3H3GNZ	NK1010		2,120	25,440	
		NK9090 (鏡面研磨仕上げ)		2,530	30,360	

※単価(円)・価格(円)=希望小売価格(円)