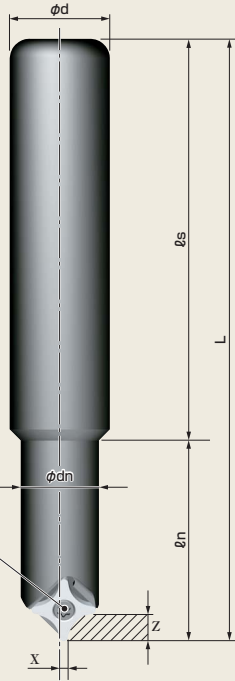




R面・C面可能!

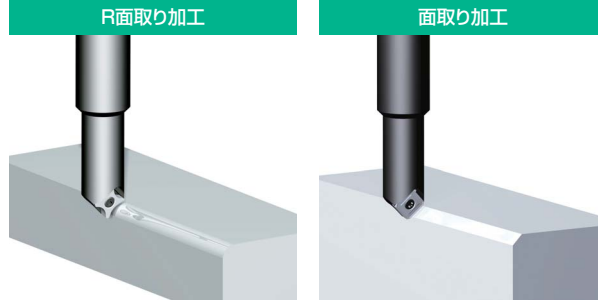
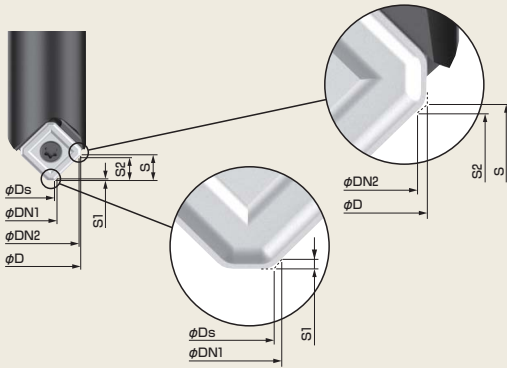
- 8コーナー使えるチップを採用。
- チップの交換でR面・C面取りができる。

R1~R5



クランプスクリュー
M-1
670円

レンチ
MA-1
1,210円



■ 数値設定

加工R	X軸位置(mm)	Z軸位置(mm)
R1	4.46	3.46
R2	3.99	3.94
R3	3.53	4.43
R4	3.09	4.91
R5	2.67	5.40

● 数値は若干の誤差が出る場合がありますのでご了承ください。

■ 本体

型番 Model. No.	刃数	寸法 Dimensions (mm)					価格 (円)
		φd	φdn	L	ℓs	ℓn	
MR20-16S	1	20	15.6	120	80	40	19,360

※チップは標準装備しておりませんので別途ご用意下さい。
※クランプスクリュー・レンチは標準装備しております。
※価格(円)=希望小売価格(円)

■ 切削条件

R面取り加工					
被削材質	一般鋼	合金鋼	焼入れ鋼 HRC~45	焼入れ鋼 HRC45~65	ステンレス
切削条件					
刃 当り 送り (fz)	0.08~0.2	0.08~0.2	0.08~0.2	—	0.08~0.2
切削速度 (m/min)	100~150	100~150	100~150	—	80~120
目安回転数 (r.p.m.)	3,000	3,000	3,000	—	3,000
クーラント	あり	あり	あり	—	あり
第一推奨チップ	SNEQ090308 ZA20N S32MOZ NK2001	SNEQ090308 ZA20N S32MOZ NK2001	SNEQ090308 ZA20N S32MOZ NK2001	—	SNEQ090308 ZA20N S32MOZ AC15T

被削材質	鋳鉄	樹脂	アルミ	チタン・チタン合金 ニッケル合金
切削条件				
刃 当り 送り (fz)	0.08~0.2	0.08~0.25	0.08~0.25	—
切削速度 (m/min)	100~150	150~400	150~400	—
目安回転数 (r.p.m.)	3,000	5,000	5,000	—
クーラント	なし	あり	あり	—
第一推奨チップ	SNEQ090308 ZA20N S32MOZ NK1010	SNEQ090308 ZA20N S32MOZ NK1010	SNEQ090308 ZA20N S32MOZ NK1010	—

■ ミニRにS32MOZチップを装着した場合の寸法表

型番 Model. No.	insert 型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)								能力 ability (mm)			
			φd	φdn	L	ℓs	ℓn	φDs	φD	S	φDN1	φDN2	S1	S2
MR20-16S	S32MOZ	1	20	15.6	119.61	80	39.61	5.15	15.12	5.1	5.53	14.66	0.23	4.89

■ チップ詳細 ※XRMは使用できません。

図	型番	材質型番	使用コーナー数	単価(円)	1ケース価格(円)	1ケース入数
	SNEQ090308-1RM	ZA20N	8	2,990	35,880	12個
	SNEQ090308-2RM			2,990	35,880	
	SNEQ090308-3RM			2,990	35,880	
	SNEQ090308-4RM			2,990	35,880	
	SNEQ090308-5RM			2,990	35,880	
	S32MOZ	NK2001	8	760	9,120	12個
		NK2050		790	9,480	
		AB01F		1,650	19,800	
		NK1010		760	9,120	
		NK2020		760	9,120	
		NK3030		1,440	17,280	
		AC15T		1,650	19,800	

※単価(円)・価格(円)=希望小売価格(円)