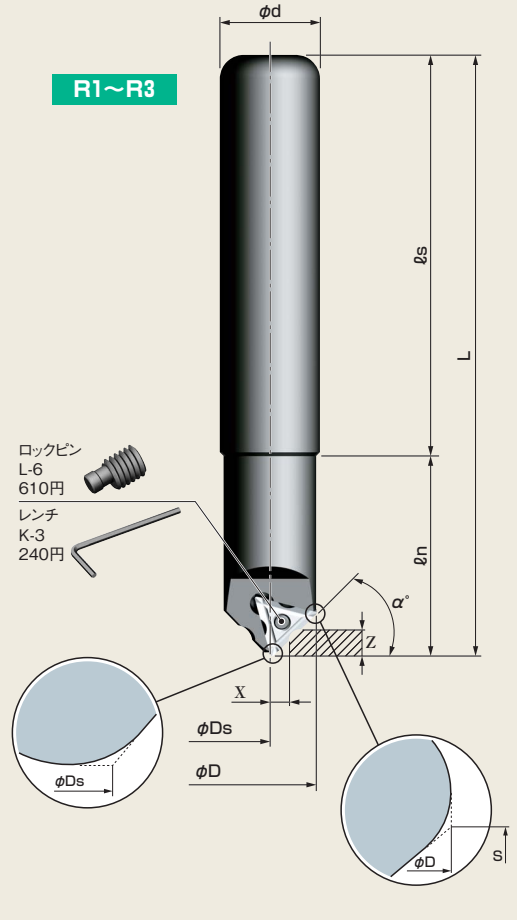


R変更楽勝!

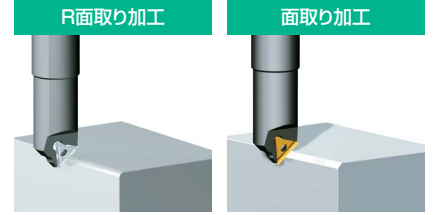
● チップの交換で各種のR面・C面取り加工が可能です。



■ 数値設定

加工R	X軸位置 (mm)	Z軸位置 (mm)
R1	6.40	5.81
R2	5.90	6.30
R3	5.40	6.78

● 数値は若干の誤差が出る場合がありますのでご了承ください。



■ 本体

型番 Model. No.	刃数	寸法 Dimensions (mm)							α°	価格 (円)
		φD	φDs	φd	L	ℓs	ℓn	S		
CR25-05T	1	25	3.8	25	150	100	50	10.6	45°	19,360

※チップは標準装備しておりませんので別途ご用意下さい。 ※ロックピン・レンチは標準装備しております。
※価格(円)=希望小売価格(円)



チップ取付けの際、偏心ロック方式の為、逆ジメによる精度不良、チップ破損につながる事があります。チップ交換の際、必ず逆ジメがないか確認して下さい。

ロックピンの逆ジメ注意→P.126へ

■ 切削条件

R面取り加工					
被削材質	一般鋼	合金鋼	焼入れ鋼 HRC~45	焼入れ鋼 HRC45~65	ステンレス
切削条件					
刃当り送り (fz)	0.08~0.2	0.08~0.2	0.08~0.2	—	0.08~0.2
切削速度 (m/min)	150~200	150~200	150~200	—	120~180
目安回転数 (r.p.m.)	3,000	3,000	3,000	—	2,000
クーラント	あり	あり	あり	—	あり
第一推奨チップ	T32GSR-OR NK2020	T32GSR-OR NK2020	T32GSR-OR NK2020	—	T32GSR-OR NK2020

被削材質	鋳鉄	樹脂	アルミ	チタン・チタン合金 ニッケル合金
切削条件				
刃当り送り (fz)	0.08~0.2	0.08~0.3	0.08~0.3	—
切削速度 (m/min)	150~200	200~800	200~800	—
目安回転数 (r.p.m.)	3,000	4,000	4,000	—
クーラント	なし	あり	あり	—
第一推奨チップ	T32GSR-OR NK2020	T32GSR-OR NK2020	T32GSR-OR NK2020	—

面取り加工の切削条件はP.22へ

■ チップ詳細

図	型番	材質型番	使用コーナー数	単価(円)	1ケース価格(円)	1ケース入数
	T32GSR-1R	NK2020	3	3,750	11,250	3個
	T32GSR-2R			3,750	11,250	
	T32GSR-3R			3,750	11,250	
	T32MOR	NK2001	6	800	9,600	12個
		NK1010		800	9,600	
		NK2020		800	9,600	
		NK3030		1,510	18,120	
		AC16N		1,850	22,200	
	TT32GUR	NK2001	2	1,690	20,280	12個
		NK1010		1,690	20,280	
		NK2020		1,690	20,280	
		NK3030		2,200	26,400	
		NK5050		2,200	26,400	
		NK8080		2,430	29,160	
		AC15N		2,530	30,360	
		HSS		2,060	24,720	
		HSS TiN		2,890	34,680	
TT32GURF	TC16N	2,950	35,400			
	TNEA160304	TC16N	6	2,820	33,840	12個

※単価(円)・価格(円)=希望小売価格(円)