



R変更楽勝!

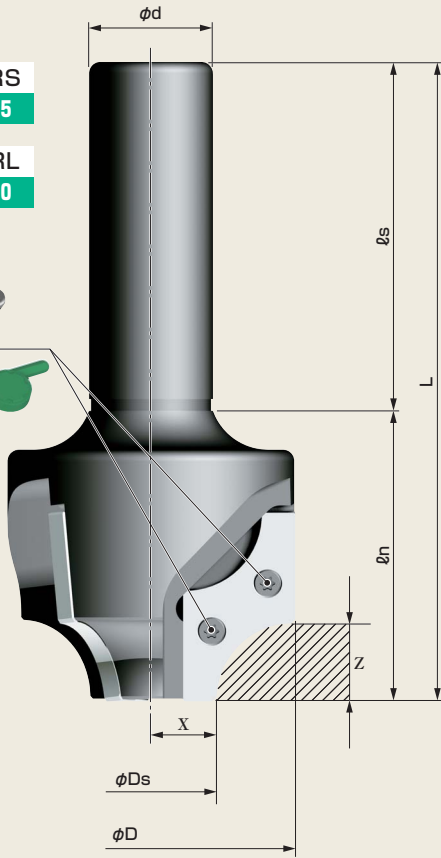
●チップ交換式3枚刃でR11~R20までのR面取りが可能です。

NK32-75RS
R11~R15

NK32-75RL
R16~R20

クランプスクリュー
L-16
670円

レンチ
BT-20
1,210円



受注生産品

規格外商品の為、受注生産品となります。
納期の方は、都度ご確認ください。

R面取り加工



数値設定

加工R	X軸位置(mm)	Z軸位置(mm)
R11	17.50	11.77
R12	17.50	12.70
R13	17.50	13.63
R14	17.50	14.56
R15	17.50	15.48
R16	17.50	16.41
R17	17.50	17.34
R18	17.50	18.27
R19	17.50	19.20
R20	17.50	20.12

●数値は若干の誤差が出る場合がありますのでご了承ください。

本体

型番 Model No.	刃数	寸法 Dimensions (mm)						価格 (円)	
		φD	φDs	φd	L	ℓs	ℓn		
NK32-75RS	R11~R15	3	75.5	35	32	165	90	75	オープン
NK32-75RL	R16~R20	3	75.5	35	32	165	90	75	オープン

※チップは標準装備しておりませんので別途ご用意下さい。
※クランプスクリュー・レンチは標準装備しております。
※価格(円)=希望小売価格(円)

切削条件

R面取り加工

被削材質	一般鋼	合金鋼	焼入れ鋼 HRC45	焼入れ鋼 HRC45~65	ステンレス	鋳鉄	樹脂	アルミ	チタン・チタン合金 ニッケル合金
切削条件	0.1~0.3	0.1~0.3	0.1~0.3	—	0.1~0.2	0.1~0.3	0.1~0.3	0.1~0.3	—
刃当り送り (fz)	0.1~0.3	0.1~0.3	0.1~0.3	—	0.1~0.2	0.1~0.3	0.1~0.3	0.1~0.3	—
切削速度 (m/min)	100~250	100~250	100~250	—	80~160	100~250	150~400	150~400	—
目安回転数 (r.p.m.)	1,500	1,500	1,500	—	1,200	1,500	2,000	2,000	—
ク ラ ン ト	あり	あり	あり	—	あり	なし	あり	あり	—
第一推奨チップ	XNEW3004-〇〇R NK2020	XNEW3004-〇〇R NK2020	XNEW3004-〇〇R NK2020	—	XNEW3004-〇〇R NK2020	XNEW3004-〇〇R NK2020	XNEW3004-〇〇R NK2020	XNEW3004-〇〇R NK2020	—

●ワーク形状、クランプ状態、面取り量の大小、切削位置により条件を調節して下さい。
面取り量が大きい時はなるべく条件を下げて加工して下さい。

チップ詳細

図	型番	材質型番	使用コーナー数	単価(円)	1ケース価格(円)	1ケース入数
<p>受注生産品</p>	XNEW3004-11R	NK2020	2	オープン	オープン	3個
	XNEW3004-12R			オープン	オープン	
	XNEW3004-13R			オープン	オープン	
	XNEW3004-14R			オープン	オープン	
	XNEW3004-15R			オープン	オープン	
	XNEW3004-16R			オープン	オープン	
	XNEW3004-17R			オープン	オープン	
	XNEW3004-18R			オープン	オープン	
	XNEW3004-19R			オープン	オープン	
	XNEW3004-20R			オープン	オープン	

※受注生産品の為、都度在庫確認して下さい。
※単価(円)・価格(円)=希望小売価格(円)