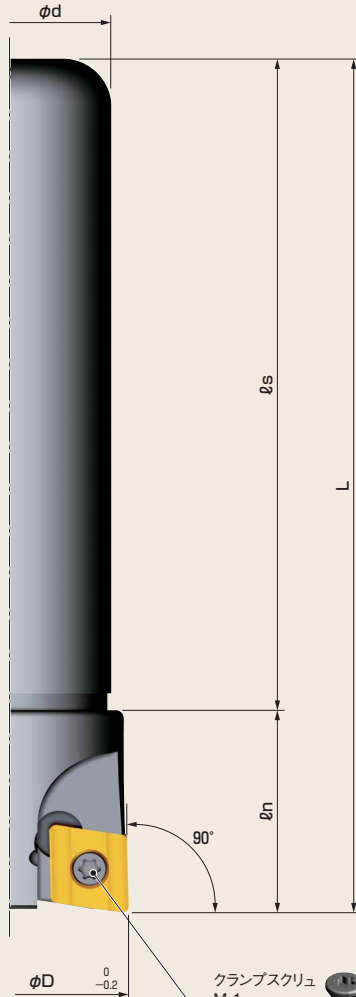




チップは3種のノーズR
(R0.2・R0.4・R0.8)から選べ、
4コーナー使えてローコスト!

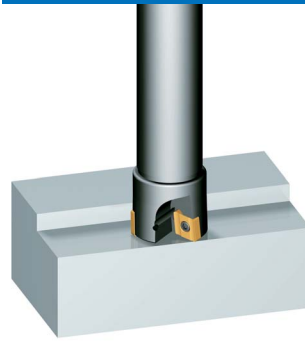
φ20mm～φ50mm



クランプスクリュー
M-1
670円

レンチ
MA-1
1,210円

ショルダー加工 [NCタイプ]



多刃による高送り
高速切削が可能!
シュリリン



■ 本 体

型番 Model. No.	刃数	寸法 Dimensions (mm)					重量 (g)	価格 (円)
		φD	φd	L	ℓs	ℓn		
NC2-1620	2	20	16	100	80	20	152	19,970
NC3-2530	3	30	25	105	80	25	394	23,600
NC4-3240	4	40	32	105	80	25	656	29,650
NC5-3250	5	50	32	105	80	25	752	35,700

※チップは標準装備しておりませんので別途ご用意下さい。
※クランプスクリュー・レンチは標準装備しております。
※価格(円)=希望小売価格(円)

■ 切削条件

ショルダー加工					
被削材質	一般鋼	合金鋼	焼入れ鋼 HRC~45	焼入れ鋼 HRC45~65	ステンレス
切削条件					
刃 当 り 送 り (fz)	0.08~0.2	0.08~0.2	—	—	0.08~0.2
切削速度 (m/min)	100~200	100~200	—	—	100~150
目安回転数 (r.p.m.)	1,500	1,500	—	—	1,200
ク ー ラ ン ト	あり	あり	—	—	あり
第一推奨チップ	NK3030	NK3030	—	—	NK3030

被削材質	鋳鉄	樹脂	アルミ	チタン・チタン合金 ニッケル合金
切削条件				
刃 当 り 送 り (fz)	0.08~0.2	0.08~0.3	0.08~0.3	—
切削速度 (m/min)	100~200	150~400	150~400	—
目安回転数 (r.p.m.)	1,500	3,000	3,000	—
ク ー ラ ン ト	なし	あり	あり	—
第一推奨チップ	NK3030	NK1010	NK1010	—

●ワーク形状、クランプ状態、工具突き出し長、切り込み量により条件を調整してください。

■ チップ詳細

図	型番	材質型番	使用コーナー数	単 価(円)	1ケース価格(円)	1ケース入数
	C32GUR-0.2R	NK2020	4	1,690	20,280	12個
	C32GUR-0.4R	NK2020		1,690	20,280	
	C32GUR-0.8R	NK2020		1,690	20,280	
	C32GUR-0.2R	NK1010		1,690	20,280	
	C32GUR-0.2R	NK3030		2,310	27,720	
	C32GUR-0.4R	NK3030		2,310	27,720	
	C32GUR-0.8R	NK3030		2,310	27,720	

※単価(円)・価格(円)=希望小売価格(円)